

Umsäumen Schruppen bis ae 50% Ø



Umsäumen Schichten bis ae 0,2 x Ø



Umsäumen Schichten bis ae 0,10 x Ø



Faktor ap 0,5 x Ø	Faktor ap 1,0 x Ø	Faktor ap 1,5 x Ø	Faktor ap 2,0 x Ø	Faktor ap 0,5 x Ø	Faktor ap 1,0 x Ø	Faktor ap 1,5 x Ø	Faktor ap 2,0 x Ø	Faktor ap 0,5 x Ø	Faktor ap 1,0 x Ø	Faktor ap 1,5 x Ø	Faktor ap 2,0 x Ø
x 1,2	x 1,0	x 0,8	x 0,7	x 1,3	x 1,2	x 1,0	x 0,8	x 1,3	x 1,2	x 1,0	x 0,8

Bestell-Nr. 8019605...

Werkstoff	D1 mm	Z	V _c m/min	f _z mm/Z	n U/min	Vf mm/min	ap bei 0,5xØ mm	Q bei 1,0xØ cm³/min
Stahl <500N/mm²	6	4	240	0,050	12739	2548	3	45,9
	8	4	240	0,055	9554	2102	4	67,3
	10	4	240	0,065	7643	1987	5	99,4
	12	4	240	0,080	6369	2038	6	146,8
	16	4	240	0,100	4777	1911	8	244,6
	20	4	240	0,130	3822	1987	10	397,5
Stahl 500-800N/mm²	6	4	180	0,040	9554	1529	3	27,5
	8	4	180	0,044	7166	1261	4	40,4
	10	4	180	0,052	5732	1192	5	59,6
	12	4	180	0,064	4777	1223	6	88,1
	16	4	180	0,080	3583	1146	8	146,8
	20	4	180	0,104	2866	1192	10	238,5
Stahl 800-1000N/mm²	6	4	150	0,032	7962	1019	3	18,3
	8	4	150	0,035	5971	836	4	26,8
	10	4	150	0,042	4777	803	5	40,1
	12	4	150	0,051	3981	812	6	58,5
	16	4	150	0,064	2986	764	8	97,8
	20	4	150	0,083	2389	793	10	158,6
Stahl 1000-1300N/mm²	6	4	130	0,029	6900	800	3	14,4
	8	4	130	0,032	5175	662	4	21,2
	10	4	130	0,037	4140	613	5	30,6
	12	4	130	0,046	3450	635	6	45,7
	16	4	130	0,058	2588	600	8	76,8
	20	4	130	0,075	2070	621	10	124,2
Grauguss GG vergütet >500N/mm²	6	4	150	0,026	7962	828	3	14,9
	8	4	150	0,029	5971	693	4	22,2
	10	4	150	0,034	4777	650	5	32,5
	12	4	150	0,042	3981	669	6	48,2
	16	4	150	0,052	2986	621	8	79,5
	20	4	150	0,067	2389	640	10	128,0
GG vergütet, Temperguss 500-1000N/mm²	6	4	130	0,023	6900	635	3	11,4
	8	4	130	0,026	5175	538	4	17,2
	10	4	130	0,030	4140	497	5	24,8
	12	4	130	0,037	3450	511	6	36,8
	16	4	130	0,047	2588	486	8	62,3
	20	4	130	0,061	2070	505	10	101,0
Kugelgraphit- Temperferit. Sphäroguss <700N/mm²	6	4	90	0,021	4777	401	3	7,2
	8	4	90	0,023	3583	330	4	10,5
	10	4	90	0,027	2866	310	5	15,5
	12	4	90	0,034	2389	325	6	23,4
	16	4	90	0,042	1791	301	8	38,5
	20	4	90	0,055	1433	315	10	63,1