

Nachstehende Schnittdaten sind Richtwerte und müssen den tatsächlichen Gegebenheiten vor Ort angepasst werden.

*VE 10 Stück

Typ	ap mm	P			M		K			S		H			NE				
		<500 N/mm ²	<750 N/mm ²	<900 N/mm ²	INOX <900N/ mm ²	INOX >900N/ mm ²	vergütet >500 N/mm ²	GJMW <1000 N/mm ²	GJS <700 N/mm ²	Titan <850 N/mm ²	Titan >850 N/mm ²	<1400 N/mm ²	<60 HRC	<67 HRC	Kunst- stoffe	Alu	Alu Guss >10%Si		
TNMG 160404 HP-R.	CC4040	0,5-6,0	200	180	150	90	70	250	170	190				450	400	250			
TNMG 160404 HP-L.	CC4040	0,5-6,0	200	180	150	90	70	250	170	190				450	400	250			
TNMG 160408 HP-R.	CC4040	0,5-6,0	200	180	150	90	70	250	170	190				450	400	250			
TNMG 160408 HP-L.	CC4040	0,5-6,0	200	180	150	90	70	250	170	190				450	400	250			
fz (mm) TN16			0,35	0,30	0,28	0,35	0,28	0,40	0,32	0,35	0,16	0,12	0,13				0,40	0,43	0,21